

Nr.	Beschreibung	en / Pres	Temperatur	Zeit	Druck	Papier	Beschreibung / Tipps
Glas / Keramik							
1	Becher, Triple A Qualität 82 x 95mm, 11 OZ	Presse	200°C	180 - 210 sek	leicht	k.A.	Verpressen mit Teflonmatte
1.1.	Becher, Triple A Qualität 82 x 95mm, 11 OZ	Ofen	200°C	6 - 8 Min.	Wrap	k.A.	
2	Becher, Triple A Qualität 80 x 90mm, 10 OZ	Presse	180°C	180 sek	leicht	k.A.	Motiv fixieren, Teflonmatte fest um den Becher legen
3	Slim Becher, Triple A Qualität 75 x 103mm	Presse	180 - 200°C	180 - 210 sek	leicht	k.A.	Slim-Presseselement !!!, Motiv fixieren, Silikonmatte fest um den Becher legen
4	Magic Mug / Magischer Becher	Presse	180 - 190°C	180-210 sek	sehr wenig	k.A.	mit sehr wenig Druck verpressen
5	Fotorahmenbecher	Presse	200°C	180 - 210 sek	mittel	k.A.	Den Rahmen vorher mit Thermofixierband abkleben, Motiv mit 0,5 cm Überfüllung anlegen, mit Thermofixierband befestigen
6	R&H Becher (alle Farben)	Presse	180°C	180 - 210 sek	mittel	k.A.	
7	Glasbecher	Presse	180°C	180 - 210 sek	leicht	k.A.	!!! Becher unbedingt vorheizen !!! Bruchgefahr (handwarm, Henkel und Boden) Glasbecher möglichst seitlich bedrucken, Becherpresse bitte hochkant stellen, damit auch der Henkel erwärmt wird.
7.1.	Glasbecher	Ofen	200°C	6 min	Wrap	k.A.	
8	Bierkrug "Weihenstephan"	Presse	200°C	180 - 210 sek	mittel	k.A.	Bierkrugelument Bierkrug mit Motiv bekleben, Silikonmatte um den Krug legen
9	Spardose	Presse	180°C	210 sek	mittel	k.A.	
	Keramik fliese 150 x 150 mm	Presse	200°C	6 min	ohne	k.A.	Keramikfliese auf den Ausdruck legen, danach Heizfläche nur anlegen, kein Druck
	Keramik fliese 200 x 150 mm	Presse	200°C	6 - 7 min	ohne	k.A.	Keramikfliese auf den Ausdruck legen, danach Heizfläche nur anlegen, kein Druck
	Keramik fliese 200 x 200 mm	Presse	200°C	8 - 9 min	ohne	k.A.	Keramikfliese auf den Ausdruck legen, danach Heizfläche nur anlegen, kein Druck
10	Glasfliese 153 x 153 mm	Presse	200°C	8 min	mittel	k.A.	Bild ungespiegelt ausdrucken! Glasfliese auf den Ausdruck legen, danach Heizfläche nur anlegen, kein Druck
Mousepads							
11	Mousepads (Textil, alle Größen und Formen)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Mousepads bitte bei 200°C, 20 sek. Vorpressen (verhindert ausfransen)
12	Mousepads (hochglänzend, geeignet für dunkle Motive)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	
Textilien 240gr/m2							
13	Sublshirt weiß 240gr/m2	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Beim Öffnen der Presse darauf achten, dass das Motive nicht verrutscht, um Schattierungen zu vermeiden
14	Sublimationskrawatte	Presse	200°C	40 - 45 sek	mittel	k.A.	Auf sichtbaren Bereich der Krawatte achten
Taschen							
15	Rucksack	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Rucksack bitte vorher bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Unten an der Lasche ist ein Band zum befestigen. Dieses bitte mit einer Silikonmatte unterlegen, damit es nicht schmilzt
16	Schulertasche (klein, mittel & groß)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schulertasche bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien
17	Kuriertasche	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Kuriertasche bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien
18	Reportertasche	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Reportertasche bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien
19	Damenhandtasche	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Damenhandtasche bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien
20	Dokumententasche	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Dokumententasche bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien. Kunstleder oberhalb der Lasche abkleben.
21	Schreibmappe	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schreibmappe bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien. Kunstleder oberhalb der Lasche abkleben.
22	Federtasche / Schminktasche	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schminktasche bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien
23	Kosmetiktasche Gold / Silber	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Kosmetiktasche bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien. Kunstleder oberhalb der Lasche 1,0 - 1,5 cm abkleben.
24	Portmonnaie	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Portmonnaie bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien. Kunstleder oberhalb der Lasche 1,0 - 1,5 cm abkleben.
25	Herzgeldbörse	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Herzgeldbörse bitte bei 200°C, 10-20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien. Vor dem Pressen komplett mit Pappe ausstopfen
26	Citybag	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Citybag bitte bei 200°C, 20 Sekunden vorpressen. Lasche von Fusseln befreien. Kunstleder oberhalb der Lasche 1,0 - 1,5 cm abkleben.
27	Sportbeutel weiß & farbig	Presse	180 - 200°C	40 sek	mittel	k.A.	Sportbeutel bitte bei 180 - 200°C, 5 Sekunden vorpressen. Nach dem Pressen schnellstmöglich Motiv entfernen, um Schattenbildung zu verhindern.

Fun-Artikel / Sonstiges

28	Grillschürze	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Grillschürze bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpressen . Vorm Pressen von Fusseln befreien
29	Kinderschürze mit Latz groß/klein	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Kinderschürze bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpresse n. Vorm Pressen von Fusseln befreien
30	Kissenhülle	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Kissenhülle bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpressen. Vorm Pressen von Fusseln befreien
31	Stoffkalender	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Stoffkalender bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpresse n. Vorm Pressen von Fusseln befreien
32	Babylätzchen	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Babylätzchen bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpressen . Vorm Pressen von Fusseln befreien
33	Flaschenschürze	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Babylätzchen bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpressen . Vorm Pressen von Fusseln befreien
34	Mini T-Shirts für Stofftiere (Combishirt)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Mini-T-Shirts bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpresse n. Vorm Pressen von Fusseln befreien
35	Baumwollhandtücher mit Sublimationseinsatz	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Handtücher bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpressen. Vorm Pressen von Fusseln befreien Der bedruckbare Bereich ist einseitig und im unteren Teil des Handtuches
36	Puzzle (alle Größen und Formen)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	
37	Geschenkkästchen (2-seitig bedruckbar)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schutzfolie bitte vor dem Pressen abziehen.
38	Tischuhr	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schutzfolie vor dem Pressen abziehen.
39	Auto-Sonnenschutz	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Sonnenschutz bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpressen .
40	Autoflagge (alle Farben)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Autoflagge bitte bei 200°C, 5 Sekunden vorpressen.
41	Klemmbrett	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schutzfolie vor dem Pressen abziehen.
42	Türschild (alle Größen und Formen)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Beidseitig bedruckbar
43	Lesezeichen	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Beidseitig bedruckbar
44	Tablett	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schutzfolie vor dem Pressen abziehen.
45	Untersetzer (rund/eckig)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schutzfolie vor dem Pressen abziehen.
46	Magnet (alle Formen)	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Beidseitig bedruckbar
47	Starterset Holz	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schutzfolie vor dem Pressen abziehen.
48	Starterset Kunststoff	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Schutzfolie vor dem Pressen abziehen.
49	Trinkflasche 400 ml	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Slim-Preselement !!! Silikonmatte (kein Thermofixierband verwenden)
50	Trinkflasche 500 ml	Presse	200°C	40 sek	mittel	k.A.	Becher-Preselement !!! Silikonmatte (kein Thermofixierband verwenden)
51	Metallplatten	Presse	200°C	40 - 50 sek	mittel	k.A.	Schutzfolie vor dem Pressen abziehen. Je dunkler das Motiv (viele dunkle Farbanteile) Pressvorgang zwischen 40 - 50 Sekunden. Beim Entfernen des Sublipapiers bitte vorsichtig entnehmen.

Glasuhren

52	Glasuhr klein, Durchmesser 180 mm	Presse	200°C	6 Minuten	ohne	unten	Bild ungespiegelt ausdrucken! Glasuhr auf den Ausdruck legen, danach Heizfläche nur anlegen, kein Druck
53	Glasuhr groß, Durchmesser 290 mm	Presse	200°C	6 Minuten	ohne	unten	Bild ungespiegelt ausdrucken! Glasuhr auf den Ausdruck legen, danach Heizfläche nur anlegen, kein Druck
54	Glasschneidebrett klein, 180 x 270 mm	Presse	200°C	8 Minuten	ohne	unten	Bild ungespiegelt ausdrucken! Glasuhr auf den Ausdruck legen, danach Heizfläche nur anlegen, kein Druck
55	Glasschneidebrett groß, 285 x 395 mm	Presse	200°C	8-10 Minuten	ohne	unten	Bild ungespiegelt ausdrucken! Glasuhr auf den Ausdruck legen, danach Heizfläche nur anlegen, kein Druck

Fertigtransfers / Strass

56	Fertigtransfer "pulverbeschitet, weiß"	Presse	182 - 188°C	6 - 8 sek	k.A.	mittel bis hoch	Mittlerer bis hoher Druck, heiß abziehen, 3 - 4 Sekunden mit Trennpapier nachpressen
57	Fertigtransfer "Standard & Puff"	Presse	190 - 196°C	6 - 8 sek	k.A.	mittel bis hoch	Mittlerer bis hoher Druck, heiß abziehen, 3 - 4 Sekunden mit Trennpapier nachpressen Achtung: Puff-Transfers nicht nachpressen!
58	Fertigtransfer "Metallic"	Presse	190 - 196°C	6 - 8 sek	k.A.	mittel bis hoch	Textil ca. 5 Sekunden vorpressen, mittlerer bis hoher Druck, kalt abziehen, 2 - 3 Sekunden nachpressen
59	Strass	Presse	170 - 180°C	20 sek	k.A.	mittel	Um ein Verkleben der Vorder- und Rückseite zu verhindern bitte Trennpapier in das Textil legen mit Trennpapier verpressen, kalt abziehen

Artikeldruckparameter

Unsere Datenbank gibt Ihnen die passenden Druckparameter im Sublimations- und Fertigtransferdruck zu unterschiedlichen Produkten aus. Bitte beachten Sie, daß alle Angaben lediglich eine Empfehlung, basierend auf Testergebnissen bei Verwendung unserer Transferpressen sowie Rotech Sublimationstinten, darstellen. Bei Verwendung anderer Tinten bzw. Transferpressen können die Presszeiten z.T. erheblich abweichen.

!!!Aktualisierungen vorbehalten !!!